3D-skrivare

Specifikationer och instruktioner för 3D-skrivarna på skolan

Du hittar regler och allmän information på https://info.ssis.nu/books/teknik/page/3d-skrivare

- BambuLab H2D
- BambuLab X1E
- Formlabs Form 2
- Ultimaker S5
- BambuLab P2S

BambuLab H2D



Dessa skrivare kan användas fritt av elever och personal i enlighet med gällande regler.

Specifikationer

Antal munstycken	2
Byggvolym	Enskilt munstycke: 325 x 320 x 325 mm Dubbla munstycken : 300 x 320 x 325 mm Sammanlagd volym: 350 x 320 x 325 mm
Byggplatta	Flexibel, texturerad PEI Magnetfäste

Filament och munstycken

> För att undvika fukt som påverkar utskrifterna får **endast** personalen i Dalek byta filamentrullarna på dessa maskiner.

Skrivarna är laddade med följande filament:

H2D 01, H2D 02

Vänster munstycke 0.4mm - härdat stål	**Höger munstycke** 0.4mm - härdat stål
Bambu PLA Matte - Ivory White	Bambu PLA Matte - Charcoal
Bambu PLA Matte - Ivory White	Bambu PLA Matte - Charcoal
Bambu PLA Matte - Lemon Yellow	Bambu PLA Matte - Scarlet Red
Bambu PLA Matte - Lemon Yellow	Bambu PLA Matte - Scarlet Red

H2D 03, H2D 04

Vänster munstycke 0.4mm - härdat stål	**Höger munstycke** 0.4mm - härdat stål
Bambu PLA Matte - Ivory White	Bambu PLA Matte - Charcoal
Bambu PLA Matte - Ivory White	Bambu PLA Matte - Charcoal
Bambu PLA Matte - Grass Green	Bambu PLA Matte - Marine Blue
Bambu PLA Matte - Grass Green	Bambu PLA Matte - Marine Blue

H2D 05, H2D 06

Vänster munstycke 0.4mm - härdat stål	**Höger munstycke** 0.4mm - härdat stål
Bambu PLA Matte - Ivory White	Bambu PLA Matte - Charcoal
Bambu PLA Matte - Ivory White	Bambu PLA Matte - Charcoal
Bambu PLA Matte - Dark Green	Bambu PLA Matte - Dark Blue
Bambu PLA Matte - Dark Green	Bambu PLA Matte - Dark Blue

Utskriftsinstruktion

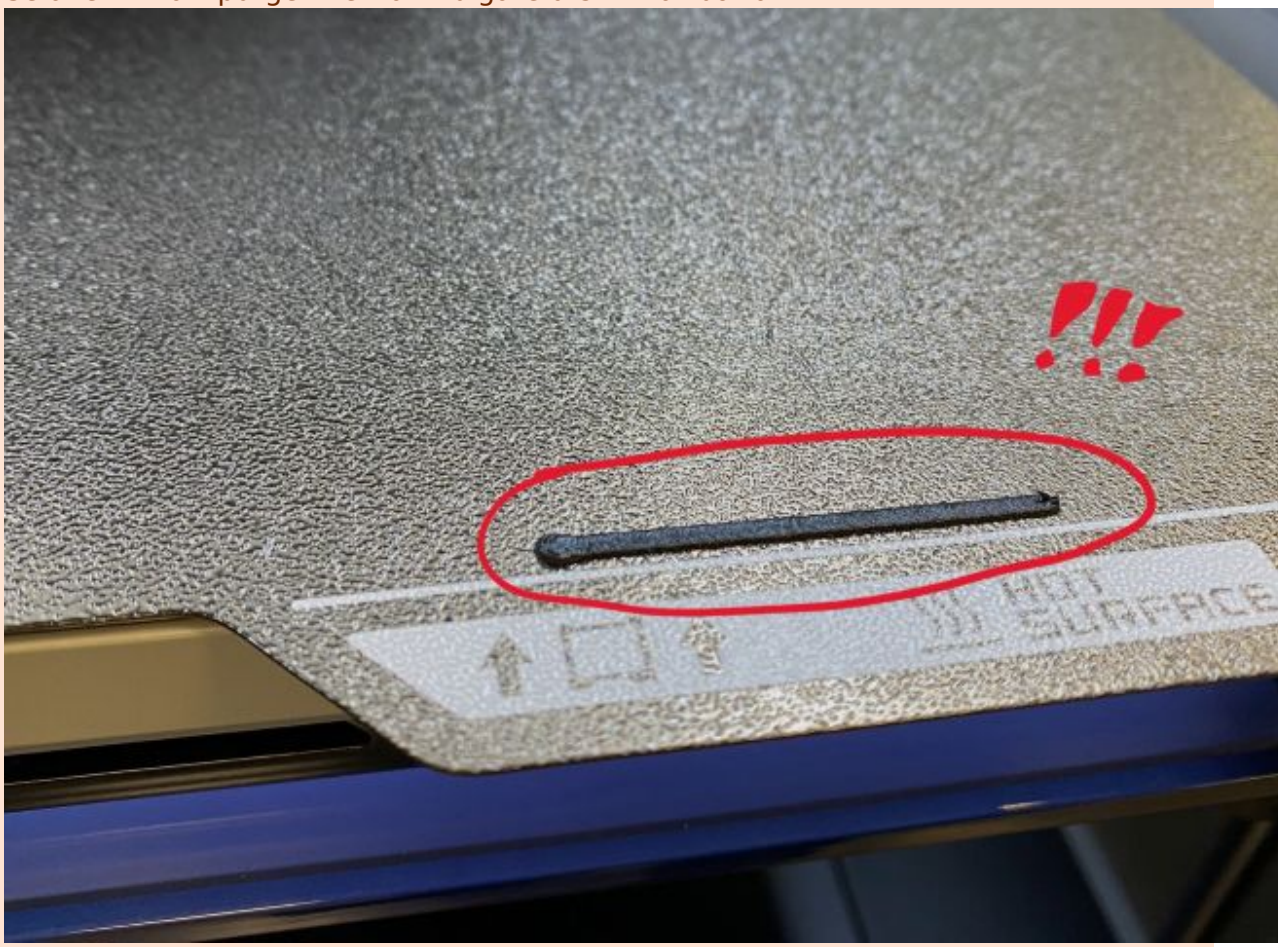
Använd Bambu Studio för att förbereda utskrifter för denna maskin.

Maskinen har ett USB-minne som ska användas för att föra över utskrifterna till skrivaren.

Starta utskrift

1. **Dra ut USB-minnet från skrivaren**.
2. **Sätt in USB-minnet i datorn** som har utskriftsfilen.
3. I Bambu Studio, **Exportera byggplattans beredda fil** till minnet.
4. **Dra ut USB-minnet från datorn**.

5. **Sätt in USB-minnet i skrivaren**.
6. **Kontrollera att föregående utskrift är bortplockad och att skrivarens byggplatta är på plats.**

> Se även till att purge line från tidigare utskrift är borta.
>
> 
>

7. På skrivarens pekskärm, välj **Print Files** på hemskärmen.
8. Byt till fliken **USB**, och välj din utskrift.
9. **Bocka ur TimeLapse**, tryck på **Next**.
10. Välj filament för respektive huvud.
11. Starta utskriften genom att trycka **Print**.

Slutför utskrift

> Metallskrapor får **absolut inte** användas för att ta bort utskrifter på dessa maskiner!
> Be om hjälp om du inte får loss utskriften eller kalibreringslinjerna.

1. Kontrollera att skrivaren meddelar att utskriften är färdig.
2. Lyft ut byggplattan och utskriften från skrivaren.
3. Ta bort utskriften och övrig plast från byggplattan.
4. Sätt tillbaka byggplattan i skrivaren.
5. Bekräfta på skrivaren pekskärm att utskriften är borttagen.

BambuLab X1E



Denna skrivare kan endast användas av personalen i Dalek.

På grund av att skrivaren endast kan skriva ut via ett microSD-kort som lätt skadas eller över nätverket så har elever **ej** fri tillgång till denna skrivare.

Specifikationer

Antal munstycken	1
Byggvolym	256 x 256 x 256 mm
Byggplatta	Flexibel, texturerad PEI Magnetfäste

Filament

Skrivaren är laddad med följande filament:

- Bambu PLA Matte

> För att undvika fukt som påverkar utskrifterna får**endast** personalen i Dalek byta filamentrullarna på dessa maskiner.

Utskriftsinstruktion

Använd Bambu Studio för att förbereda utskrifter för denna maskin.

Formlabs Form 2



Denna skrivare kan endast användas av personalen i Dalek.

På grund av att skrivaren använder harts/resin som kräver extra skydd vid hantering och efterbehandling har elever **ej** fri tillgång till denna skrivare.

Specifikationer

Byggvolym	145 x 145 x 175 mm

Material

Skrivaren använder sig av harts i kassetter.

Utskriftsinstruktion

Använd Preform för att förbereda utskrifter för denna maskin.

Ultimaker S5



Dessa skrivare kan användas fritt av elever och personal i enlighet med gällande regler.

Specifikationer

Antal munstycken	2
Byggvolym	330 x 240 x 300 mm
Byggplatta	Härdat glas Clip-fästen

Filament och munstycken

> För att undvika fukt som påverkar utskrifterna får **endast** personalen i Dalek byta filamentrullarna på dessa maskiner.

Skrivaren kan laddas med följande filament:

- Ultimaker PLA
- Ultimaker Breakaway
- Polymaker PolyTerra PLA
  (Kontrollera att temperaturen på huvudet sätts på 210°C! Är temperaturen för låg kan materialet fastna i huvudet eller släppa från byggplattan vid utskrift.)

Munstyckena på skrivaren går att byta ut. Standarduppsättningen är dubbla AA 0.4-munstycken.

Följande munstycken finns att tillgå:

- AA 0.25
- AA 0.4
- AA 0.8
- CC 0.6

Utskriftsinstruktion

Använd Ultimaker Cura för att förbereda utskrifter för denna maskin.

Maskinen har ett USB-minne som ska användas för att föra över utskrifterna till skrivaren.

Starta utskrift

1. **Dra ut USB-minnet från skrivaren**.
2. **Sätt in USB-minnet i datorn** som har utskriftsfilen.
3. I Cura, tryck på **Save to Removable** för att spara till minnet.
4. **Dra ut USB-minnet från datorn**.
5. **Sätt in USB-minnet i skrivaren**.
6. **Kontrollera att föregående utskrift är bortplockad och att skrivarens byggplatta är på plats**.
7. På skrivarens pekskärm, välj **Select from USB** på hemskärmen.
8. Välj din utskrift.
9. Starta utskriften genom att trycka **Start print**.

Slutför utskrift

1. Kontrollera att skrivaren meddelar att utskriften är färdig.
2. Ta ut utskriften från skrivaren. Använd vid behov en skrapa för att få loss utskriften från byggplattan.
3. Ta bort övrig plast från byggplattan.
4. Bekräfta på skrivaren pekskärm att utskriften är borttagen.

BambuLab P2S



Dessa skrivare kan användas fritt av elever och personal i enlighet med gällande regler.

Specifikationer

Antal munstycken	1
Byggvolym	256 x 256 x 256 mm
Byggplatta	Flexibel, texturerad PEI Magnetfäste

Filament och munstycken

> För att undvika fukt som påverkar utskrifterna får **endast** personalen i Dalek byta filamentrullarna på dessa maskiner.

Skrivarna är laddade med följande filament:

P2S 01-04

Vänster munstycke 0.4mm - härdat stål, **high flow**
Bambu PLA Matte - Ash Gray
Bambu PLA Matte - Ash Gray
Bambu PLA Matte - Ash Gray
Bambu PLA Matte - Ash Gray

Utskriftsinstruktion

Använd Bambu Studio för att förbereda utskrifter för denna maskin.

Maskinen har ett USB-minne som ska användas för att föra över utskrifterna till skrivaren.

Starta utskrift

1. **Dra ut USB-minnet från skrivaren**.
2. **Sätt in USB-minnet i datorn** som har utskriftsfilen.
3. I Bambu Studio, **Exportera byggplattans beredda fil** till minnet.
4. **Dra ut USB-minnet från datorn**.
5. **Sätt in USB-minnet i skrivaren**.
6. **Kontrollera att föregående utskrift är bortplockad och att skrivarens byggplatta är på plats.**

Se även till att purge line från tidigare utskrift är borta.



7. På skrivarens pekskärm, välj **Print Files** på hemskärmen.
8. Byt till fliken **USB**, och välj din utskrift.
9. **Bocka ur TimeLapse**, tryck på **Next**.
10. Välj filament.
11. Starta utskriften genom att trycka **Print**.

Slutför utskrift

Metallskrapor får **absolut inte** användas för att ta bort utskrifter på dessa maskiner!
Be om hjälp om du inte får loss utskriften eller kalibreringslinjerna.

1. Kontrollera att skrivaren meddelar att utskriften är färdig.
2. Lyft ut byggplattan och utskriften från skrivaren.
3. Ta bort utskriften och övrig plast från byggplattan.
4. Sätt tillbaka byggplattan i skrivaren.
5. Bekräfta på skrivaren pekskärm att utskriften är borttagen.