

3D-skrivare

På skolans 3D-skrivare kan elever och personal skriva ut 3D-modeller, främst i [PLA \(Polylaktid\)](#).

Vad är tillåtet att skriva ut?

Modeller som skrivs ut på skolans 3D-skrivare måste på något sätt vara kopplat till skolan, lärandet i kurserna eller lärandet med verktygen. Till exempel går det utmärkt att skriva ut delar som behövs till projektarbeten eller modeller/prototyper du själv skapat.

Eftersom 3D-skrivarna är en delad resurs på skolan ska alla elever få möjlighet att använda dem. Det innebär att 3D-utskrifter inte får ta upp oproportionerligt mycket tid eller material. Skolan tillåter generellt **inte** 3D-utskrifter som tar **längre än 5 timmar**, men prata med personalen i Dalek om det finns goda anledningar för en större utskrift. Helst ska delar skrivas ut en i taget för att minimera risken för misslyckade utskrifter.

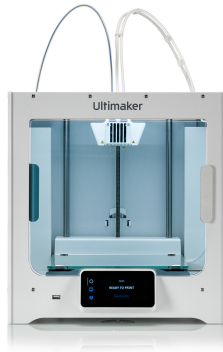
Vad får man **absolut inte** skriva ut?

Det är absolut förbjudet att skriva ut modeller som kan

- associeras med vapen, eller
- vara del av vapen, eller
- väcka anstöt.

Hur skriver man ut?

Ultimaker S5/S3



1. Hämta och installera [Cura](#) om du inte redan gjort det
2. [Öppna Cura](#) och lägg till en **icke-nätverksansluten** skrivare av rätt modell
3. Exportera din 3D-modell till **.stl**-format i det program du skapat modellen
4. Importera **.stl**-filen till Cura och justera placeringen
5. Justera utskriftsinställningar som lagerhöjd, ifyllnad etc. om så önskas

Använder du PolyTerra PLA-materialet (på kartongrulle) - kontrollera att temperaturen på huvudet sätts på 210°C! Är temperaturen för låg kan materialet fastna i huvudet eller släppa från byggplattan vid utskrift.

6. Tryck **Slice**
7. Hämta USB-stickan från framsidan av den skrivare du tänker använda och koppla in den till datorn
8. Tryck **Save to Removable**
9. Sätt tillbaka USB-stickan i skrivaren och starta utskriften via skärmen på skrivaren

Byggvolymer

Ultimaker S5 har en byggvolym på 310x225x300 mm. På S3an är det 210x170x195.

Stödstruktur

Om vill veta mer om hur stödstruktur fungerar:

<https://support.makerbot.com/s/article/1667417606331>

Ändrar man dessa inställningar kan man anpassa hur stödstruktur skrivs ut. Men oftast behöver man inte mixtra med dessa inställningar för att få en utskrift som fungerar.

Revisions #14

Skapad 29 januari 2021 10:50:07 av Sin

Uppdaterad 26 mars 2025 08:35:01 av Sin