

# 3D-skrivare

På skolans 3D-skrivare kan elever och personal skriva ut 3D-modeller, främst i [PLA \(Polylaktid\)](#).

## Vad är tillåtet att skriva ut?

Modeller som skrivs ut på skolans 3D-skrivare måste på något sätt vara kopplat till skolan, lärandet i kurserna eller lärandet med verktygen. Till exempel går det utmärkt att skriva ut delar som behövs till projektarbeten eller modeller/prototyper du själv skapat.

Eftersom 3D-skrivarna är en delad resurs på skolan ska alla elever få möjlighet att använda dem. Det innebär att 3D-utskrifter inte får ta upp oproportionerligt mycket tid eller material. Skolan tillåter generellt **inte** 3D-utskrifter som tar **längre än 5 timmar**, men prata med personalen i Dalek om det finns goda anledningar för en större utskrift. Helst ska delar skrivas ut en i taget för att minimera risken för misslyckade utskrifter.

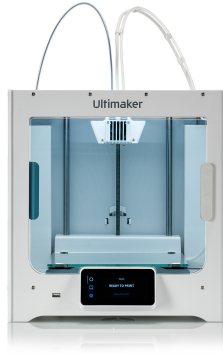
## Vad får man **absolut inte** skriva ut?

Det är absolut förbjudet att skriva ut modeller som kan

- associeras med vapen, eller
- vara del av vapen, eller
- väcka anstöt.

## Hur skriver man ut?

Ultimaker S5/S3



1. Hämta och installera [Cura](#) om du inte redan gjort det
2. Öppna Cura och lägg till en **icke-nätverksansluten** skrivare av rätt modell
3. Exportera din 3D-modell till **.stl**-format i det program du skapat modellen
4. Importera .stl-filen till Cura och justera placeringen
5. Justera utskriftsinställningar som lagerhöjd, ifyllnad etc. om så önskas

Använder du PolyTerra PLA-materialet (på kartongrulle) - kontrollera att temperaturen på huvudet sätts på 210°C! Är temperaturen för låg kan materialet fastna i huvudet eller släppa från byggplattan vid utskrift.

6. Tryck **Slice**
7. Hämta USB-stickan från framsidan av den skrivare du tänker använda och koppla in den till datorn
8. Tryck **Save to Removable**
9. Sätt tillbaka USB-stickan i skrivaren och starta utskriften via skärmen på skrivaren

## Byggvolymer

Ultimaker S5 har en byggvolym på 310x225x300 mm. På S3an är det 210x170x195.

## Stödstruktur

Om vill veta mer om hur stödstruktur fungerar:

<https://support.makerbot.com/s/article/1667417606331>

Ändrar man dessa inställningar kan man anpassa hur stödstruktur skrivs ut. Men oftast behöver man inte mixtra med dessa inställningar för att få en utskrift som fungerar.

---

Revisions #14

Skapad 29 januari 2021 10:50:07 av Sin

Uppdaterad 26 mars 2025 08:35:01 av Sin